

Amerprime Métal



Mai 2018

DÉFINITION

- ▶ Primaire antirouille solvanté à séchage rapide, pigmenté au phosphate de zinc.



DESTINATION

- ▶ Protection antirouille des structures en métaux ferreux, menuiseries et éléments métalliques du bâtiment.
- ▶ Travaux neufs ou rénovation sur anciennes peintures bien adhérentes.

AVANTAGES PRINCIPAUX

- ▶ Monocomposant.
- ▶ Séchage rapide : 2 couches applicables dans la journée.
- ▶ Protection anticorrosion assurée par la pigmentation au phosphate de zinc.
- ▶ Recouvrable par tout type de finitions acryliques, glycérophtaliques ou polyuréthannes.
- ▶ Très bonne adhérence sur métaux ferreux et anciens fonds.

UTILISATION

Préparation des supports

Les supports, les travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1). Le support doit être sain, propre et sec avant la mise en peinture.

La température ambiante sera comprise entre +5°C et +35°C et celle du support entre +5°C et +35°C et devra être de +3°C au-dessus du point de rosée. L'humidité relative ambiante doit être inférieure à 80%.

- **Sur métaux ferreux bruts** : la rouille et la calamine devront être éliminées par projection d'abrasif Sa 2 1/2 suivi d'un dépoussiérage. A défaut, élimination par grattage/brossage St 3 et suivi d'un dépoussiérage soigné.

- **Sur anciennes peintures compatibles** : les fonds seront préparés par lavage à la pompe HP de préférence, suivi d'un brossage/grattage St 3 des zones oxydées (voir dépliant Amercoat "Acier").

Préparation du produit

Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente < 300 tours / minute. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation. Travailler dans des zones bien ventilées.





► Matériel d'application

- **Brosse** : dilution 0 à 5% avec du diluant P.
- **Rouleau microfibre 10 mm** : dilution 0 à 5% avec du diluant P.
- **Pistolet sans air** : buse 15 à 19/1000° de pouce, pression 12 à 16 MPa (120 à 160 bars), dilution de 0 à 5% avec du diluant P.

► Nettoyage des outils

Diluant P.

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Support	Impression	Finition
Métaux ferreux (Acier brut ou revêtu préparé)	1 couche d'AMERPRIME MÉTAL	2 couches de finition AMERLAC SEMIGLOSS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Liant	Résine alkyde
Aspect du film sec	Mat
Teintes	Blanc, gris
Densité à 20°C	1,50 +/-0,05
Extrait sec en poids	74 +/-2%
Extrait sec en volume	58 +/-2%
Rendement moyen (m ² /l)	7 à 11 m ² /l

Épaisseur sèche	50 à 80 µm/couche
Point éclair	Compris entre 21°C et 55°C
Séchage toucher à 20°C	30 minutes
Séchage minimum recouvrable à 20°C	4 heures par des monocomposants 12 heures par des bicomposants
Conditionnements	1 litre / 2,5 litres / 10 litres

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

Classification AFNOR	NF T 36-005 Famille I Classe 4a
Classification COV*	Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 500 g/L COV sans dilution = 412 g/L COV avec dilution = 427 g/L
Emissions dans l'air intérieur	A+

Conservation en bidon d'origine non ouvert	18 mois, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité
Hygiène et sécurité	Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com et les indications portées sur l'emballage

* Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés.

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Des renseignements complémentaires sur les produits et préparations de surface sont disponibles auprès de nos services.